



Organiser un entrepôt efficace : points d'amélioration et résultats !

Nous évoluons plus que jamais dans un monde ultra-rapide, flexible et dynamique. Porté par l'explosion de l'e-commerce, le paysage logistique se réinvente chaque jour. Pour rester compétitif, il ne suffit plus de suivre le mouvement : il faut anticiper.

Cette réactivité exige une analyse de données rigoureuse et une optimisation continue de vos processus. Votre entrepôt ne peut pas échapper à cette révolution digitale et opérationnelle !

Du chaos à la performance : Identifiez vos leviers d'amélioration

Participez à notre programme dédiée à l'organisation d'un entrepôt efficace et transformez vos défis en opportunités concrètes :

- Chassez les gaspillages : Repérez les points de blocage et les flux inefficaces dans votre layout.
- Maîtrisez la donnée : Utilisez l'analyse de données pour anticiper les pics d'activité et optimiser le placement de vos stocks.
- Gagnez en agilité : Adaptez vos processus pour répondre aux exigences de rapidité de l'e-commerce.

Quels résultats pour votre entreprise ?

- Maximisation de l'espace : Un entrepôt optimisé pour stocker plus et mieux.
- Accélération des flux : Des temps de préparation de commandes (picking) drastiquement réduits.
- Réduction des coûts : Moins d'erreurs, moins de manutention inutile, et une rentabilité immédiatement boostée.

Programme :

Introduction: le contexte de la supply chain

- L'entrepôt comme maillon essentiel du processus logistique - l'importance d'une intégration maximale
- Coûts et service en équilibre, dans un processus logistique de plus en plus dynamique
- L'entrepôt subit une évolution nécessaire en raison de l'intégration du e-commerce et des techniques de communication rapide
- Quel est le concept de distribution adapté à notre activité et comment déterminons-nous la conception et l'agencement optimaux de notre entrepôt ?
- Un processus et une analyse de données complets et répétés comme base d'amélioration continue
- Détermination du concept idéal et réingénierie appropriée
- Aménagement et agencement de l'entrepôt
- Utilisation optimale de l'espace



- Les marchandises au bon endroit

Présentation du cas : environnement, lay-out, processus et données clés

Comment optimiser davantage l'organisation de nos opérations d'entrepôt ?

- Comment et avec quel support garantissons-nous les acheminements les plus efficaces dans l'entrepôt ?
- Adressage et gestion des emplacements
- Systèmes de gestion d'entrepôt et entrepôt sans papier
- Automatisation judicieuse ou automatisation partielle du flux de marchandises
- Entreposage Lean et 5S, exemples de l'application de ces concepts dans l'entrepôt
- Exécution sûre et ergonomique des tâches dans l'entrepôt
- Technologies utilisées dans un entrepôt, gains et contraintes
- Situation du cas : choix à faire

Comment pouvons-nous être sûrs que nos ressources humaines et nos ressources sont correctement planifiées ?

- Le bon nombre de personnes et de ressources sur le lieu de travail – planification des ressources à travers un modèle d'activités
- Flexibilité et polyvalence maximales
- Systèmes de gestion d'entrepôt et entrepôt sans papier
- Un aperçu précis des coûts opérationnels et de l'impact des changements opérationnels et/ou des améliorations apportées. Calcul des coûts par activité et évaluation des opérations de l'entrepôt
- Focus sur le processus : mesurer la performance interne et externe à travers des indicateurs clés de performance
- Situation du cas : choix faites et raisonnement
- Concentrez-vous sur la conception, les installations et les ressources : **utilisez des listes de contrôle pratiques.**
- Présentation d'un cas d'amélioration continue !



Groupe cible	Managers, superviseurs et chefs de projet des environnements d'entrepôt et de distribution
Approche	Approche interactive. A partir de cas et dossiers issus de la pratique de l'enseignant. Présentation d'un cas d'amélioration continue.
Durée de la formation	2 jours de 9h à 16h30
Lieu et dates	Nivelles, Cap Innove – rue de l'Industrie 20 à 1400 Nivelles Les jeudis 8 et 15 octobre 2026 Park Inn Hôtel - Rue de l'Aéroport 14, 4460 Grâce-Hollogne Les mardis 1 et 8 décembre 2026
Participation	Membres Co-Valent* , Abcal, Alimento, Cobot, Woodwize: 955 € / participant Non-membres: 1 120 € / participant CO-VALENT* * Gratuit pour les membres de l'industrie chimique Entreprises Co-Valent, merci de vous inscrire via le lien suivant : www.co-valent.be Déjeuner sandwich inclus Prix hors TVA 21%